# Zaopiekuj się drukarką - **Andrzej Majkowski**

Utrzymywanie w czystości wszelkich urządzeń komputerowych – w tym peryferyjnych, takich jak drukarki – jest podyktowane nie tylko estetyką, ale również troską o przedłużenie ich trwałości. Cząsteczki kurzu czy brudu z resztek materiałów eksploatacyjnych mogą bowiem uszkodzić mechanizmy przesuwu papieru lub głowicy (w drukarkach igłowych i atramentowych). Przystępując do wszelkich zabiegów kosmetyczno-konserwatorskich, należy koniecznie wyłączyć dane urządzenie z sieci zasilającej.

Na zewnętrznych częściach drukarki, czyli obudowie, wykonanej z jasnego tworzywa zbiera się kurz, tworząc ciemne plamy. Najłatwiej usuwa się je wilgotną, lecz nie bardzo mokrą szmatką z dodatkiem środka myjącego, np. do zmywania naczyń. Nie wolno stosować środków chemicznych, takich jak benzyna czy aceton, gdyż mogą one uszkodzić tworzywo albo lakier obudowy. Najlepszym rozwiązaniem jest zastosowanie specjalnej pianki do czyszczenia – rozpyla się ją z odległości ok. 20 cm od czyszczonej powierzchni i po pół minuty wyciera suchą szmatką. Zabiegi takie powinno się przeprowadzać co 2-3 tygodnie.
Wnętrze drukarek narażone jest na zanieczyszczenia strzępkami papieru i pyłem celulozowym. Można je usunąć przez delikatne przedmuchiwanie (uwaga na oczy!). Można posłużyć się także miękkim pędzelkiem (np. do golenia), by wymieść wszelki pył i kurz, a strzępki papieru wygarnąć szczoteczką z twardym włosem (np. do zębów).
Sprawdzenie przestrzeni między głowicą a wałkiem i usunięcie stamtąd ewentualnych ciał „obcych" jest bardzo ważne, zwłaszcza w drukarkach igłowych i atramentowych. W drukarkach laserowych z kolei może dojść do zabrudzenia wnętrza lub obudowy resztkami toneru. Nie należy go wycierać, lecz delikatnie odessać odkurzaczem. W drukarkach atramentowych przy wymianie kartridża można pobrudzić urządzenie lub siebie atramentem. I choć teoretycznie nie powinno się to zdarzyć – ze względu na konstrukcję pojemników z tuszem – to jednak takie przypadki też występują. Z tuszem trzeba walczyć szybko, póki nie zaschnie, wycierając go suchą szmatką, a pozostałe po wytarciu plamy zmyć łagodnym detergentem. Przy bardzo częstym korzystaniu z drukarki jej wnętrze należy czyścić raz w tygodniu. Jeśli drukarka pracuje sporadycznie, wystarczy zrobić jej przegląd co 3-4 tygodnie.

## Wymiana materiałów eksploatacyjnych

W zależności od typu drukarki różny jest sposób wymiany materiałów eksploatacyjnych, gdyż korzystają one z różnych nośników barwnika.
W drukarkach igłowych będzie to taśma barwiąca, w atramentowych – pojemniki z tuszem, a w laserowych – pojemnik z tonerem oraz bęben (jeśli nie jest zintegrowany w jeden zespół drukujący z tonerem).
Generalnie każda taka wymiana niezależnie od typu drukarki powinna być poprzedzona zapoznaniem się z instrukcją obsługi. Dotyczy to nawet użytkowników, którzy już takie czynności wykonywali, ale w innych modelach drukarek. Producenci bowiem wprowadzają bardzo często innowacje, a jeden niezręczny ruch może spowodować trudne do naprawienia uszkodzenia.
Znając chęć użytkowników do eksperymentowania, producenci bardzo często umieszczają na wewnętrznych stronach pokryw obudów rysunki lub schematy z krótkimi objaśnieniami, dotyczącymi wymiany materiałów eksploatacyjnych. Ułatwia to pracę, gdyż nie trzeba wtedy sięgać do podręcznika. Moment wymiany materiałów barwiących jest w zasadzie jednoznaczny: w drukarkach igłowych coraz słabiej widoczne (wyblakłe) wydruki, w atramentowych – utrata najczęściej jednego z kolorów (jeśli nie pomogło czyszczenie głowicy), a w laserowych – widoczne blade lub wręcz białe smugi.
Przy wymianie kasety z taśmą w drukarkach igłowych istotną czynnością jest przewinięcie samej taśmy o kilka centymetrów już po jej założeniu tak, aby prawidłowo ułożyła się ona w prowadnicach przed głowicą.
W drukarkach atramentowych nie trzeba wykonywać żadnych dodatkowych czynności, czasami tylko w niektórych modelach należy zasygnalizować czynność wymiany pojemników z tuszem w oprogramowaniu sterującym drukarką.
W drukarkach laserowych po założeniu nowego pojemnika z tonerem (należy pamiętać o jego uprzednim kilkukrotnym przechyleniu, aby toner rozłożył się równomiernie w pojemniku, i wyciągnięciu taśmy zabezpieczającej) można od razu drukować kolejne prace. W modelach drukarek laserowych, w których wymienia się oddzielnie bęben, należy bardzo uważać przy jego wymianie, gdyż jest on najczęściej słabo zabezpieczony przed potencjalnym uszkodzeniem (zadrapanie, zarysowanie).
Dodatkowym utrudnieniem jest konieczność szybkiego ulokowania go we wnętrzu drukarki, aby nie pozostawał zbyt długo bez opakowania (naświetlanie pogarsza jego własności). W przypadku wymiany całego zespołu drukującego (bęben + toner) sprawa jest znacznie prostsza, gdyż całość znajduje się w szczelnym, kompaktowym module.
Mądrą decyzją będzie kupienie jednego zapasowego kompletu materiałów eksploatacyjnych, nawet w przypadku właściwego oszacowania czasu jego zużywania się. Niespodzianki czyhają na mniej doświadczonych, a prawa Murphy'ego potrafią złośliwie zadrwić w najmniej korzystnej chwili.